TIS.1955-2551 TIS.902-2(22)-2560

IP20

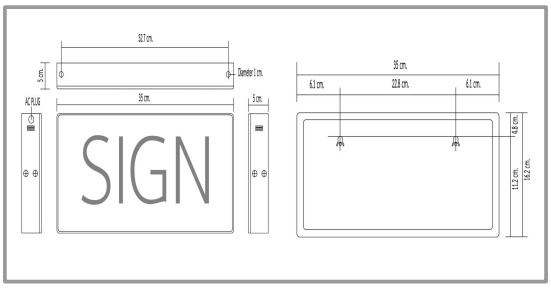
การรับรอง / ผลการทดสอบ		
ใบอนุญาต/รับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์		
มอก.1955-2551	Electro magnetic (บังคับ)	(2)ท 6970-1861/1955
มอก.902-2(22) -2560	ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉิน	4322-148/902

มาตรฐานความสว่างและป้ายสัญลักษณ์	
ISO 3864-4:2011	ใบอนุญาต มอก.902-2(22) ที่ 4322-148/902

การรับประกันผลิตภัณฑ์	
แบตเตอรี่	36 เดือน
โครงสร้างวงจรและโคมไฟ	36 เดือน

ตารางระยะเวลาการจ่ายแสงสว่าง / อายุของแบตเตอรี่		
ระยะเวลา	3.6 V 1000 mAH	3.6 V 1400 mAH
เดือนที่ 1 – 12	135 นาที	180 นาที
เดือนที่ 13 – 24	120 นาที	160 นาที
เดือนที่ 25 – 36	80 นาที	120 นาที

คุณสมบัติรับรองด้านความปลอดภัยในการใช้งาน	
	โครงสร้าง
	ความทนทาน & การทนความร้อน
	การป้องกันการเกิดไฟฟ้าดูด
มอก.902-2(22)-2560	ความต้านทานฉนวนและความทนทานไฟฟ้า
(IEC 60598-2-22)	การทนฝุ่นและความชื้น
	ความทนความร้อน ไฟ และการเกิดรอย
	เครื่องประจุแบตเตอรี่โคมไฟฉุกเฉินเบ็ดเสร็จ
	แบตเตอรี่ และความจุแบตเตอรี่
	การเปลี่ยนโหมดการทำงาน



ด้านของป้ายสัญลักษณ์	EXB 111 ED : 1 ด้าน / EXB 112 ED : 2 ด้าน
ขนาด	350 mm.L x 50 mm.W x 162 mm.H
น้ำหนัก	1.4 กิโลกรัม.

Technical data

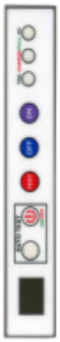
Max Bright by C.E.E.

Exit Sign Light	Box Type
โหมดการทำงาน	Maintained
ขนาดสัญลักษณ์/พิสัยการติดตั้ง	100 mm. / 24 เมตร
หลอดไฟ	6 W LED Stripe 6500ºK 3.6Vdc 0.35 Adc
Light source	Lumiled : 2835 package High flux (0.6w./chip)
AC input	220 Vac ±10% 50 Hz (50 mA. Max.) 11 VA
การเปลี่ยนโหมดการทำงาน	มาตรฐาน IEC 61347-2-7
ระบบวงจรควบคุม	Automatic solid state with microcontroller
ระบบการป้องกันวงจร	การป้องกันกระแสด้าน AC ขาเข้า (AC Fuse)
	การป้องกันกระแสด้าน DC ขาเข้า (DC Fuse)
	การป้องกันกระแสโหลดโคมไฟ (Load Fuse)
	การป้องกันความถี่รบกวน (มอก.1955-2551)
ปลั๊ก	3 pole

แบตเตอรี่และระบบชาร์จ	
ชนิดแบตเตอรี่	Nickel metal hydride (Ni-MH)
มาตรฐานแบตเตอรี่	(IEC 62133-1)
ความจุแบตเตอรี่	3.6 V 1000 mAH : Back up 2 Hrs.
	3.6 V 1400 mAH : Back up 3 Hrs.
End voltage limitted protection	≥1.0 Vpc (มอก 902-2(22)-2560)
ระบบการชาร์จ	แบบกระแสคงที่. (IEC 61347-2-7)
ระยะเวลาในการชาร์จ	10 – 12 hours.
ระบบป้องกันแบตเตอรี่	Low voltage cut off for discharging
	High voltage cut off for charging
การประเมินความจุแบตเตอรี่	0.35 DCA x 2 Hrs.x 1.3 = 0.91 AH
	0.35 DCA x 3 Hrs.x 1.3 = 1.37 AH

โครงสร้าง	
วัสดุ	เหล็ก Galvanized ความหนา 1 m.m
กรรมวิธีป้องกันสนิม	Electro-Galvanized
กรรมวิธีการเคลือบสีป้องกันสนิม	Epoxy powder coated with stove enamel
อุณหภูมิการอบสี	200 ºC
สี	ขาว
พิกัดระดับการต้านทานน้ำและฝุ่น	IP 20
อุณหภูมิการใช้งาน	10ºC - 70ºC
การระบายความร้อน	อากาศ
ลักษณะการติดตั้งใช้งาน	ภายในอาคาร / ติดผนัง – เพดาน

อุปกรณ์ควบคุมและสวิทช์ทดสอบ



ไฟสัญญาณแสดงสถานะ	
AC	ไฟ 220 VAC เข้าเครื่องในสภาวะปกติ
CHARGE / FULL	ขณะชาร์จแบตเตอรี่ / แบตเตอรี่ถูกชาร์จเต็ม
FAIL	วงจรชาร์จทำงานล้มเหลว
AUTO TEST	ระบบคายประจุอัตโนมัติทำงาน
สวิทช์ควบคุม	
ON	สวิทช์เปิดระบบ DC แบบ MANUAL
OFF	สวิทช์ปิดระบบ DC แบบ MANUAL
TEST	สวิทช์ทดสอบจำลองสภาวะไฟดับ
AUTO TEST	สวิทช์เปิด-ปิดการทดสอบอัตโนมัติ

อุปกรณ์พิเศษ	
Automatic discharge	120 นาที / 30 days
อุปกรณ์ทดสอบไร้สาย	จำลองไฟดับ 5 วินาที / พิกัด ≤ 5 เมตร